



FAMM



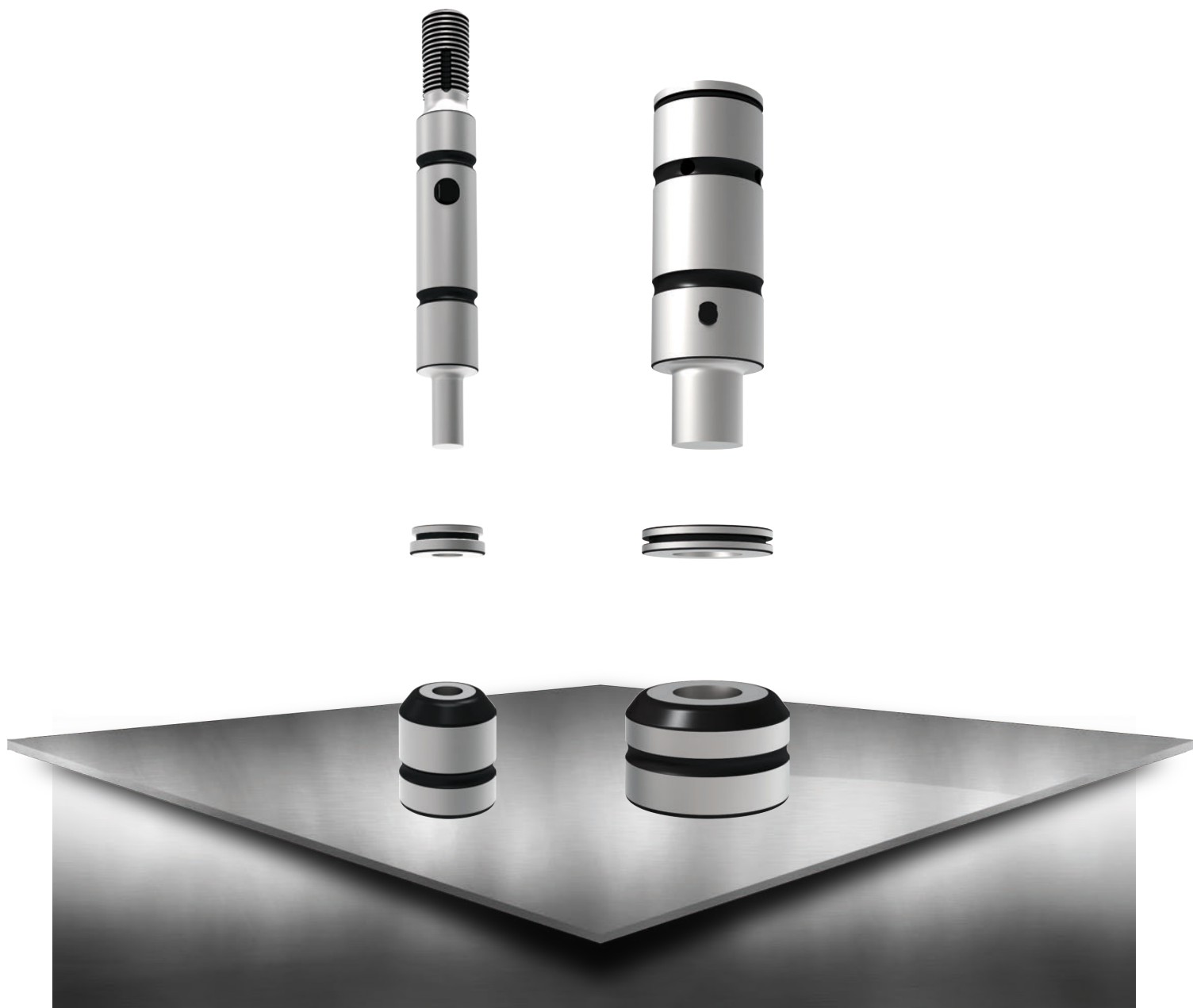
TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

CATALOGO 08/2019-IT-A.9.4

SISTEMA GAMMA



AMBITO DI VALIDITÀ:

Le consegne e le prestazioni della PASS Stanztechnik AG sono valide sulla base delle condizioni PASS onsegna e termini di pagamento. Prendendo in carico la merce o le prestazioni queste condizioni vengono accettate.

INDICAZIONI GENERALI:

Le nostre condizioni commerciali le trovate alla nostra Homepage al seguente link: www.pass-ag.com

INDICE DEI CONTENUTI

STAZIONE A

Gamma I Stazione A pagina 4

Gamma-V2 I Stazione A pagina 5

STAZIONE B

Gamma I Stazione B pagina 6

Gamma-V2 I Stazione B pagina 7

STAZIONE C

Gamma & Gamma-V2 I Stazione C pagina 8

STAZIONE D

Gamma & Gamma-V2 I Stazione D pagina 9

STAZIONE E

Gamma & Gamma-V2 I Stazione E pagina 10

INFORMAZIONI GENERALI

PASS scelta dell' utensile I lucidatura pagina 11

GAMMA I STAZIONE A

Ø DIAG. FINO 12,7 MM



AFT.-NR.

PUNZONE (H-PM®)		AFT.-NR.
	Circolare	422A21
	Quadrato	422A22
	Rettangolo	422A23
	Asola	422A24
	Geometria classe speciale „G“	422A2G
	Geometria classe speciale „E“	422A2E

ESTRATTORE		AFT.-NR.
	Circolare	461A21
	Quadrato	461A22
	Rettangolo	461A23
	Asola	461A24
	Geometria classe speciale „G“	461A2G
	Geometria classe speciale „E“	461A2E

MATRICE (HWS)		AFT.-NR.
	Circolare	4052A01
	Quadrato	4052A02
	Rettangolo	4052A03
	Asola	4052A04
	Geometria classe speciale „G“	4052A0G
	Geometria classe speciale „E“	4052A0E

PUNZONE-MAGGIORAZIONE

- TICN rivestimento
- T-MAX rivestimento
- A-MAX rivestimento
- WT-cesoiatura
- DOWT-cesoiatura
- 2PT-cesoiatura
- 4PT-cesoiatura

MATRICI-MAGGIORAZIONI

- Versione rinforzata
- Qualità H-PM®

GAMMA-V2 | STAZIONE A

Ø DIAG. FINO 12,7 MM

	AFT.-NR.
PUNZONE (H-PM®)	
Circolare	422A41
Quadrato	422A42
Rettangolo	422A43
Asola	422A44
Geometria classe speciale „G“	422A4G
Geometria classe speciale „E“	422A4E
ESTRATTORE	
Circolare	461A41
Quadrato	461A42
Rettangolo	461A43
Asola	461A44
Geometria classe speciale „G“	461A4G
Geometria classe speciale „E“	461A4E
MATRICE (HWS)	
Circolare	4052A01
Quadrato	4052A02
Rettangolo	4052A03
Asola	4052A04
Geometria classe speciale „G“	4052A0G
Geometria classe speciale „E“	4052A0E



PUNZONE-MAGGIORAZIONE

TICN rivestimento
 T-MAX rivestimento
 A-MAX rivestimento
 WT-cesoiatura
 DOWT-cesoiatura
 2PT-cesoiatura
 4PT-cesoiatura

MATRICI-MAGGIORAZIONI

Versione rinforzata
 Qualità H-PM®

GAMMA I STAZIONE B

Ø DIAG. FINO 31,75 MM



AFT.-NR.

PUNZONE (H-PM®)

Circolare	422B21
Quadrato	422B22
Rettangolo	422B23
Asola	422B24
Geometria classe speciale „G“	422B2G
Geometria classe speciale „E“	422B2E

ESTRATTORE

Circolare	461B21
Quadrato	461B22
Rettangolo	461B23
Asola	461B24
Geometria classe speciale „G“	461B2G
Geometria classe speciale „E“	461B2E

MATRICE (HWS)

Circolare	4052B01
Quadrato	4052B02
Rettangolo	4052B03
Asola	4052B04
Geometria classe speciale „G“	4052B0G
Geometria classe speciale „E“	4052B0E

PUNZONE-MAGGIORAZIONE

TICN rivestimento
 T-MAX rivestimento
 A-MAX rivestimento
 WT-cesoiatura
 DOWT-cesoiatura
 2PT-cesoiatura
 4PT-cesoiatura

MATRICI-MAGGIORAZIONI

Versione rinforzata
 Qualità H-PM®

GAMMA-V2 | STAZIONE B

Ø DIAG. FINO 31,75 MM

ART.-NR.

PUNZONE (H-PM®)		
	Circolare	422B41
	Quadrato	422B42
	Rettangolo	422B43
	Asola	422B44
	Geometria classe speciale „G“	422B4G
	Geometria classe speciale „E“	422B4E

ESTRATTORE		
	Circolare	461B41
	Quadrato	461B42
	Rettangolo	461B43
	Asola	461B44
	Geometria classe speciale „G“	461B4G
	Geometria classe speciale „E“	461B4E

MATRICE (HWS)		
	Circolare	4052B01
	Quadrato	4052B02
	Rettangolo	4052B03
	Asola	4052B04
	Geometria classe speciale „G“	4052B0G
	Geometria classe speciale „E“	4052B0E



PUNZONE-MAGGIORAZIONE

- TICN rivestimento
- T-MAX rivestimento
- A-MAX rivestimento
- WT-cesoiatura
- DOWT-cesoiatura
- 2PT-cesoiatura
- 4PT-cesoiatura

MATRICI-MAGGIORAZIONI

- Versione rinforzata
- Qualità H-PM®

GAMMA & GAMMA-V2 | STAZIONE C

Ø DIAG. FINO 50,8 MM



AFT.-NR.

PUNZONE (H-PM®)		
	Circolare	422C21
	Quadrato	422C22
	Rettangolo	422C23
	Asola	422C24
	Geometria classe speciale „G“	422C2G
	Geometria classe speciale „E“	422C2E

ESTRATTORE		
	Circolare	461C21
	Quadrato	461C22
	Rettangolo	461C23
	Asola	461C24
	Geometria classe speciale „G“	461C2G
	Geometria classe speciale „E“	461C2E

MATRICE (HWS)		
	Circolare	4052C01
	Quadrato	4052C02
	Rettangolo	4052C03
	Asola	4052C04
	Geometria classe speciale „G“	4052C0G
	Geometria classe speciale „E“	4052C0E

PUNZONE-MAGGIORAZIONE

- TICN rivestimento
- T-MAX rivestimento
- A-MAX rivestimento
- WT-cesoiatura
- DOWT-cesoiatura
- 2PT-cesoiatura
- 4PT-cesoiatura

MATRICI-MAGGIORAZIONI

Qualità H-PM®

GAMMA & GAMMA-V2 | STAZIONE D

Ø DIAG. FINO 88,9 MM

	AFT.-NR.
PUNZONE (H-PM®)	
Circolare	422D21
Quadrato	422D22
Rettangolo	422D23
Asola	422D24
Geometria classe speciale „G“	422D2G
Geometria classe speciale „E“	422D2E
ESTRATTORE	
Circolare	461D21
Quadrato	461D22
Rettangolo	461D23
Asola	461D24
Geometria classe speciale „G“	461D2G
Geometria classe speciale „E“	461D2E
MATRICE (HWS)	
Circolare	4052D01
Quadrato	4052D02
Rettangolo	4052D03
Asola	4052D04
Geometria classe speciale „G“	4052D0G
Geometria classe speciale „E“	4052D0E



PUNZONE-MAGGIORAZIONE

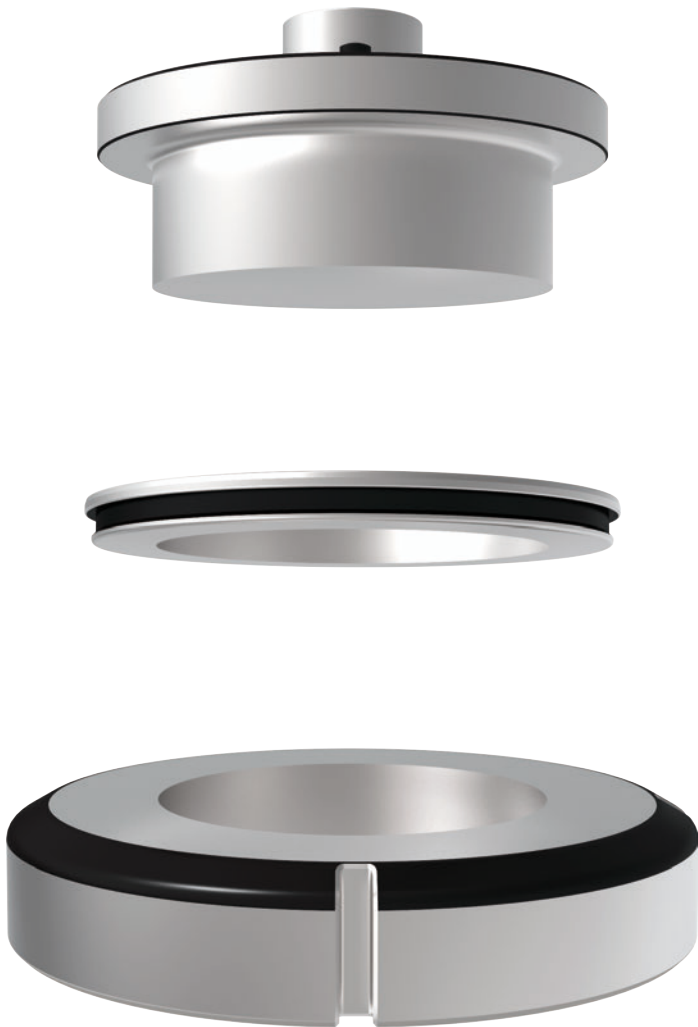
TICN rivestimento
 T-MAX rivestimento
 A-MAX rivestimento
 WT-cesoiatura
 DOWT-cesoiatura
 2PT-cesoiatura
 4PT-cesoiatura

MATRICI-MAGGIORAZIONI

Qualità H-PM®

GAMMA & GAMMA-V2 | STAZIONE E

Ø DIAG. FINO 114,3 MM



ART.-NR.

PUNZONE (H-PM®)		
	Circolare	422E21
	Quadrato	422E22
	Rettangolo	422E23
	Asola	422E24
	Geometria classe speciale „G“	422E2G
	Geometria classe speciale „E“	422E2E

ESTRATTORE		
	Circolare	461E21
	Quadrato	461E22
	Rettangolo	461E23
	Asola	461E24
	Geometria classe speciale „G“	461E2G
	Geometria classe speciale „E“	461E2E

MATRICE (HWS)		
	Circolare	4052E01
	Quadrato	4052E02
	Rettangolo	4052E03
	Asola	4052E04
	Geometria classe speciale „G“	4052E0G
	Geometria classe speciale „E“	4052E0E

PUNZONE-MAGGIORAZIONE

- TICN rivestimento
- T-MAX rivestimento
- A-MAX rivestimento
- WT-cesoiatura
- DOWT-cesoiatura
- 2PT-cesoiatura
- 4PT-cesoiatura

MATRICI-MAGGIORAZIONI

- Qualità H-PM®

PASS SCELTA DELL' UTENSILE | LUCIDATURA

HWS

Utensili in HWS sono costruiti in acciaio rapido per lavorazione a freddo con buona tenacità e quindi particolarmente adatto per matrici.

Vantaggi per il cliente:

■ rapporto prezzo-prestazione molto buona

H-PM®

Utensili in H-PM® sono prodotti da un acciaio in polvere metallurgica con alto grado di purezza.

Grazie a questo è possibile garantire a livello strutturale una massa omogenea, priva di impurità e segregazioni, per tutta la sezione dell' utensile.

Vantaggi per il cliente:

■ miglior rapporto prezzo-prestazione

■ ottima stabilità negli spigoli grazie ad un incremento della tenacità

■ lunga durata grazie alla struttura omogenea

■ incremento della resistenza ai carichi di rottura, per questo motivo adatto per le matrici

H-PM® punzoni sono costruiti per i nostri clienti in acciaio di polvere metallurgica per le più alte esigenze.

Inoltre diamo molta importanza al procedimento del trattamento termico con ripetute fasi di rinvenimento abbinato alla fase di congelamento.

In questo modo l' utensile acquisisce un alto valore di durezza e una eccellente tenacità.

Accoppiando moderni metodi di produzione (rettifica del tagliente punzone con pietre abrasive particolari) possiamo definire in modo certo, che la gran parte dei materiali sono punzonabili; alluminio, ferro, inox e acciaio armonico con carico di rottura fino a 1.600 N/mm² (160 kg/mm²).

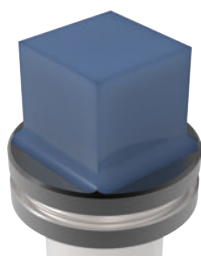
Per eliminare il problema delle saldature fredde è importante sia un alto grado di durezza che una eccellente superficie rettificata.

Test hanno dimostrato, che il rivestimento TiCN incrementa particolarmente la durata (come nel caso di inox), ma che solo in parte contrasta le saldature fredde sul tagliente.

Saldature fredde si mettono in rilievo nel caso di lavorazioni di:

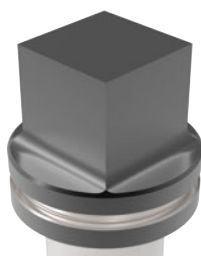
- lamiera zincata
- lamiera alluminata

In seguito a test specifici sono risultati idonei i seguenti rivestimenti:



TiCN

per lavorazione inox



A-MAX

per lavorazione a secco su lamiere di alluminio



T-MAX

per lavorazione di lamiere zincate

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**

Il vostro Partner per gli utensili



Via Parteli 1B
38068 Rovereto | Italy

WEB: www.fammsrl.it
MAIL: commerciale@fammsrl.it

TEL: +39 0464 450505
FAX: +39 0464 430451



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99